

PHASCOPE PMP10

Fischer®

Esperienza e Competenza La nostra forza al tuo Vantaggio

Strumento universale per la misura degli
spessori di riporto

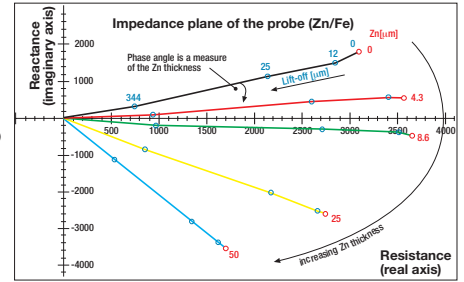
Controllo Qualità di Circuiti Stampati e Trattamenti Galvanici



Metodo di Misura

Il PHASCOPE PMP10 Utilizza le correnti indotte (Metodo della Fase) Secondo lo standard ISO/DIN 21968. Paragonato al convenzionale sistema a correnti indotte secondo le standard 2360 questo sistema di misura da significanti vantaggi per la misura degli spessori dei depositi galvanici

Utilizzando la posizione di fase del segnale della sonda invece dell'ampiezza per il calcolo dello spessore del riporto, le influenze che interferiscono a causa della geometria dei pezzi e del punto di appoggio della sonda sono notevolmente ridotte. Lo si denota nella figura qui a lato.



Misura dei depositi di rame nella produzione di circuiti stampati

Sonde disponibili:

- ESL080B e ESL080V per la misura del Rame nei fori dei circuiti stampati da 5 – 80 µm (0.2 – 3.2 mils).
- ESD20Cu per la misura dello spessore di rame sui circuiti stampati. 1 – 100 µm (0.04 – 4 mils) at 240 kHz 1 – 270 µm (0.04 – 10.8 mils) at 60 kHz



PMP10 con i campioni di taratura per fori, la sonda ESL080B e la stampante.



Misurazione della placcatura di rame nei fori attraverso la sonda ESL080V.

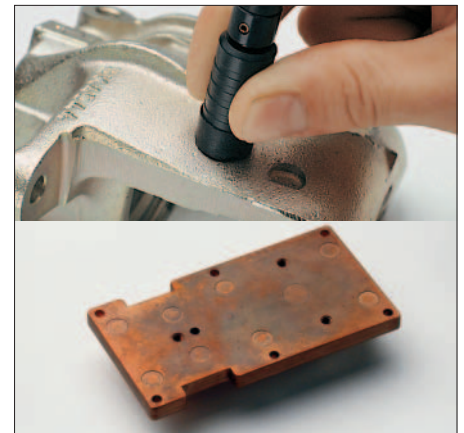
Misura dei depositi di metalli non ferrosi su materiali Ferrosi, Non Ferrosi o non conduttivi.

Sonde disponibili:

- ESD20 per la misura di metalli non ferrosi su rame, alluminio, ottone etc. su substrati non conduttivi (ISO).
- ESD20Zn per la misura di riporti non ferrosi su ferro o acciaio, indicata per superfici rugose o per depositi non ferrosi con alta conducibilità elettrica su substrati non ferrosi con bassa conducibilità elettrica es. (Rame su Ottone)
- ESD20Ni per la misura del Nichel su Ferro 1 – 50 µm (0.04 – 2 mils) at 240 kHz 2 – 100 µm (0.08 – 4 mils) at 60 kHz
- ESD2.4 per la misura dello Zinco su Ferro



La sonda ESD2.4 e' adatta soprattutto per piccoli pezzi. La calibrazione non e' necessaria al cambio di geometria come nei tradizionali strumenti portatili.



Misurazione su superfici ruvide. (Imm. Superiore: Zn/Fe con ESD20Zn) (Imm. Inferiore: NF su base NF con ESD20Z) Es. Rame su Ottone

Sole Agent for Helmut Fischer GmbH+Co.KG, Germany:

Helmut Fischer Elektronik und Messtechnik AG
CH-6331 Hünenberg, Switzerland
Tel. +41 41 785 08 00, Fax +41 41 785 08 01
E-Mail: switzerland@helmutfischer.com

Branch Offices of Helmut Fischer AG, Switzerland:

Fischer Instrumentation Electronic
78180 Montigny le Bretonneux, France
Tel. +33 1 30 58 00 58, Fax +33 1 30 58 89 50
E-Mail: france@helmutfischer.com

Helmut Fischer S.R.L., Tecnica di Misura
20128 Milano, Italy
Tel. +39 0 22 55 26 26, Fax +39 0 22 57 00 39
E-Mail: italy@helmutfischer.com

Fischer Instruments, S.A.
08018 Barcelona, Spain
Tel. +34 9 33 09 79 16, Fax +34 9 34 85 05 94
E-Mail: spain@helmutfischer.com

Helmut Fischer Meettechnik B.V.
5627 GB Eindhoven, The Netherlands
Tel. +31 4 02 48 22 55, Fax +31 4 02 42 88 85
E-Mail: netherlands@helmutfischer.com

Fischer Instruments K.K.
Saitama-ken 340-0012, Japan
Tel. +81 4 89 29 34 55, Fax +81 4 89 29 34 51
E-Mail: japan@helmutfischer.com

Fischer Instrumentation (Far East) Ltd.
Kwai Chung, N.T., Hong Kong
Tel. +852 24 20 11 00, Fax +852 24 87 02 18
E-Mail: hongkong@helmutfischer.com

Fischer Instrumentation (S) Pte Ltd.
Singapore 118529, Singapore
Tel. +65 62 76 67 76, Fax +65 62 76 76 67
E-Mail: singapore@helmutfischer.com

Nantong Fischer Instrumentation Ltd.
Shanghai 200437, P.R.C., China
Tel. +86 21 65 55 74 55, Fax +86 21 65 55 24 41
E-Mail: china@helmutfischer.com

Fischer Measurement Technologies (India) Pvt. Ltd.
Pune 411036, India
Tel. +91 20 26 82 20 65, Fax +91 20 26 82 20 75
E-Mail: india@helmutfischer.com